



Large System

Gemba Reporter

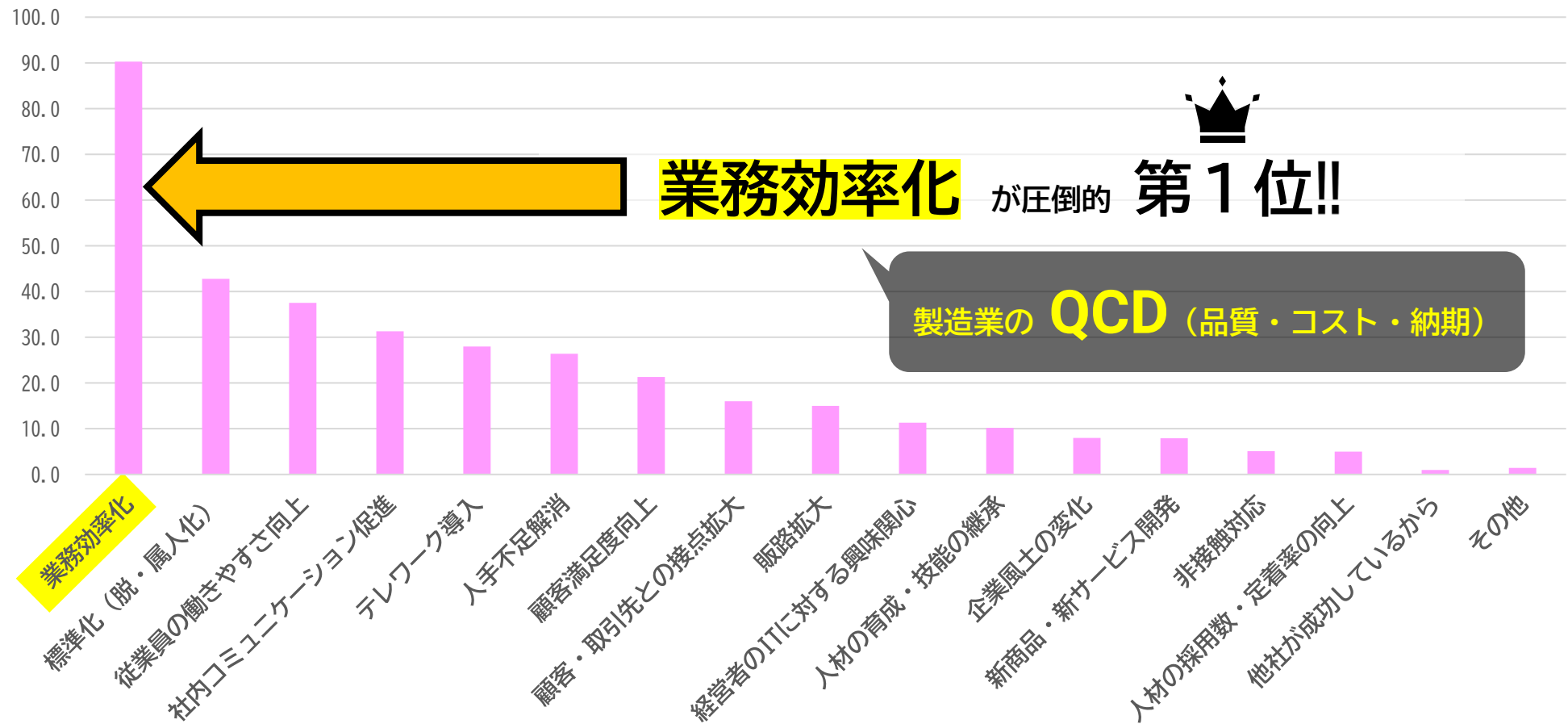
「現場を把握する仕組み作り」と「業務の効率化」

- ✓ 設備100台以上
- ✓ シンプルなIoT



LINE SEIKI

都内の企業1万社に聞きました。「IT導入の目的は？」



品質・コスト・納期

だけど、QCDを改善したくても課題が山積み。 どうすれば良いか分からない…。

「データの収集に大きな予算を用意できない」

「作業員の日報では稼働データが大まか」

「設備のデータを抽出、活用できていない」

「設備自体には外部との通信機能が無い」



QCD改善
業務効率化
なら！

- スモールスタートのベストチョイス -

Gemba Reporter



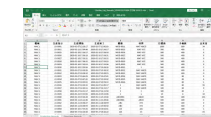
Q 品質：Quality

ロット別の不適合品数をすぐに知りたい。

✓ 生産数・不適合数の履歴

生産日	不適合数	合計生産数 (計)	不適合率 (%)	累計不適合数 (計)
10/1	0	1000	0.0	0
10/2	5	2000	0.25	5
10/3	10	3000	0.33	15
10/4	15	4000	0.38	30
10/5	20	5000	0.40	50

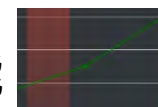
✓ 情報整理（データベース化）



C コスト：Cost

生産効率が良いのか分からない。
効率向上のボトルネックを特定したい。

✓ 生産効率の分析機能



✓ 停止理由の登録機能
→対策のヒント



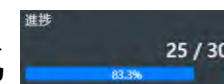
D 納期：Delivery

設備が心配で現場にくぎ付け・・・
隙間時間を活用したい。

✓ 設備の最新状態を迅速に把握



✓ 進捗状況を常に視覚化



✓ 生産計画チャート



ウォッチドッグタイマー機能
(生産速度のペースメーカー)



ラージシステムなら！

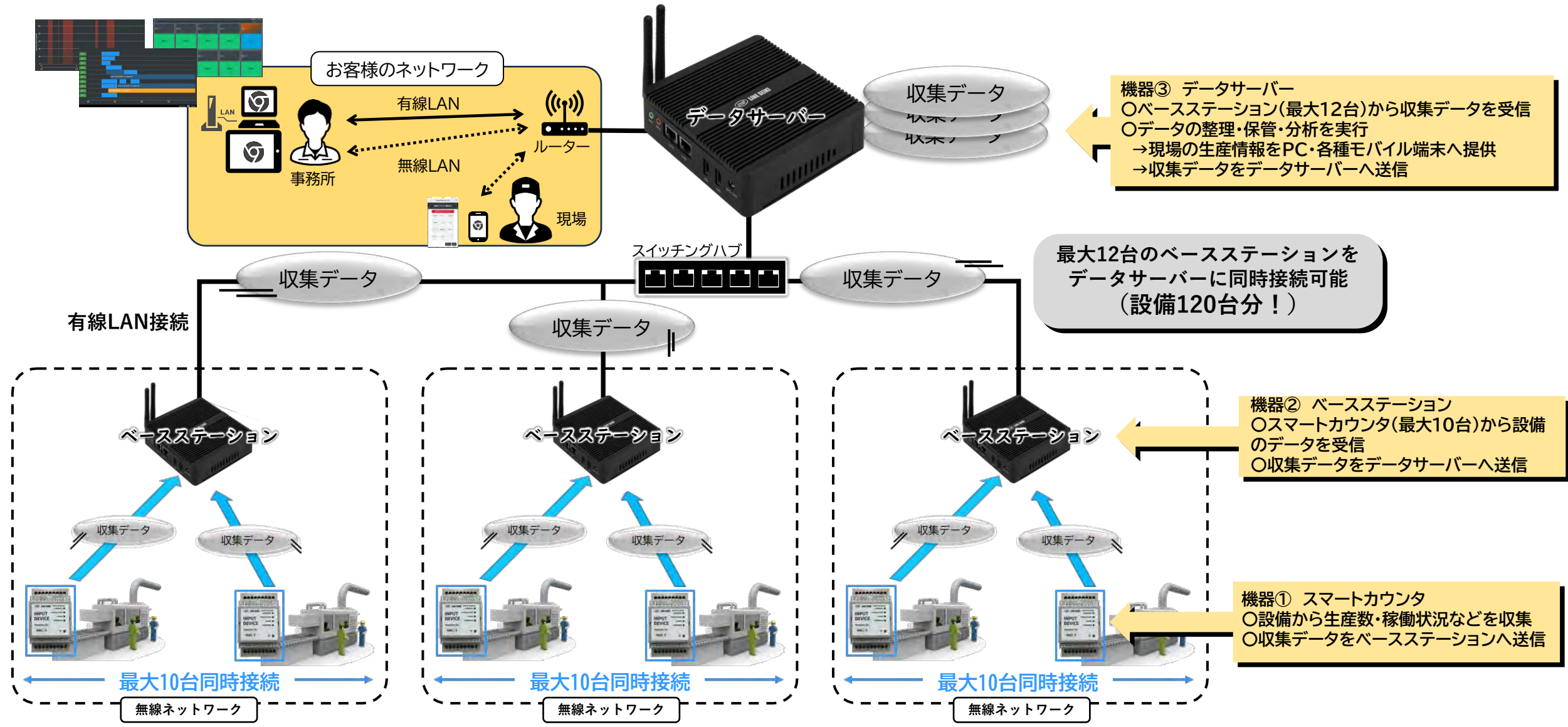
最大120台の設備をまとめて監視可能



一箇所（データサーバー）に情報集約



ラージシステムの機器構成



Gemba Reporter 活用手順(例)

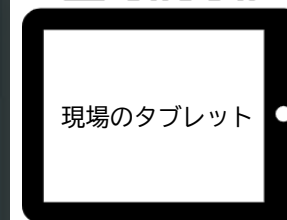
生産計画入力

記録開始

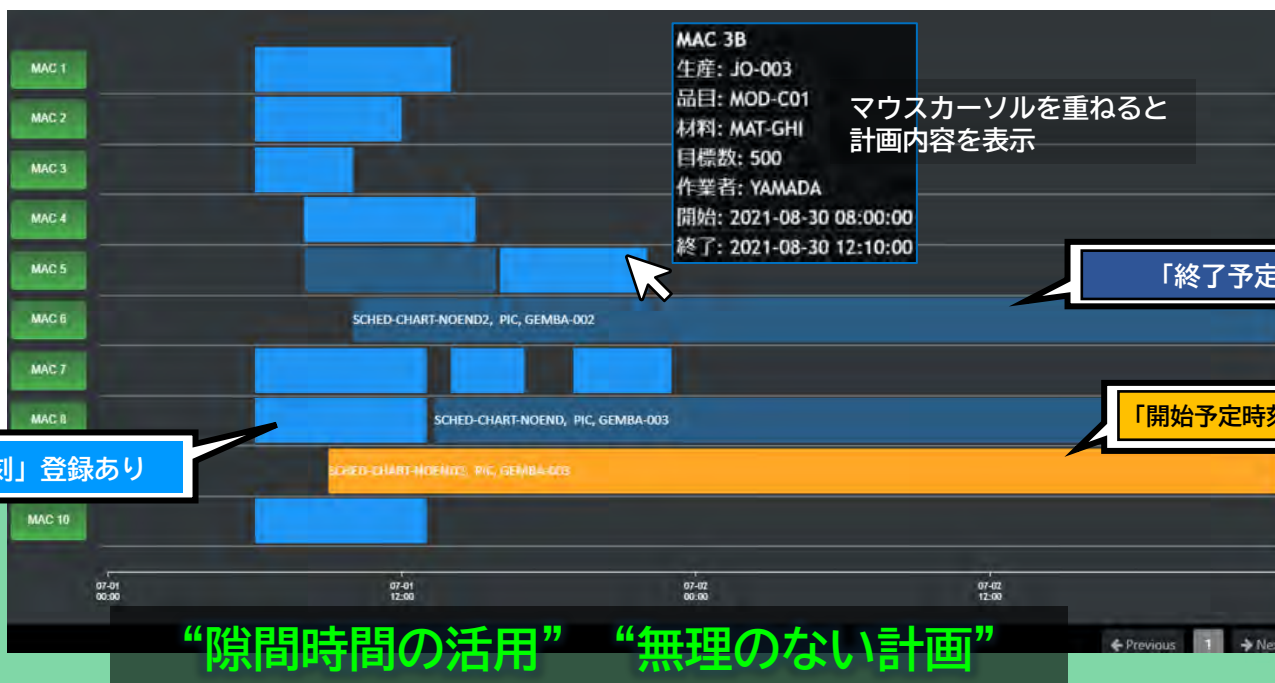
記録終了



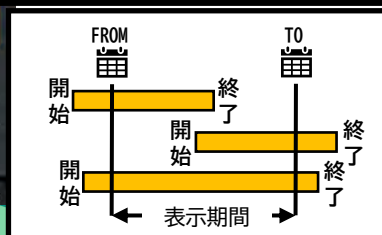
二次元バーコード読取



タップして
記録開始



先の生産計画・
負荷状況が一目瞭然



Gemba Reporter 活用手順(例)

生産計画入力

記録開始

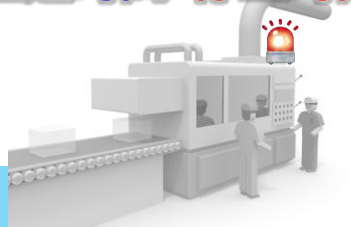
生産数・進捗状況



【進捗状況】はグラフと「%」表示
→ パッと見で素早く把握！

記録終了

生産指示ごとの
経過時間・停止時間



Gemba Reporter 活用手順(例)

生産計画入力

記録開始

記録終了

設備ごとの稼働状況



稼働中	完了
停止中	オフライン

停止発生時に
ブザー音



停止理由を画面に
リストアップ



簡単操作で

停止理由を記録できます

○ 最大20項目(※事前設定)

停止理由を入力してください

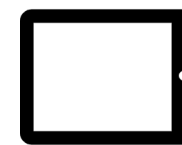
設備故障	ロボット...	送り装置...
金型故障	立上り	物流
スクラッ...	段取 DAN...	調整 CH...



停止中 の設備を
タップすると...



現場



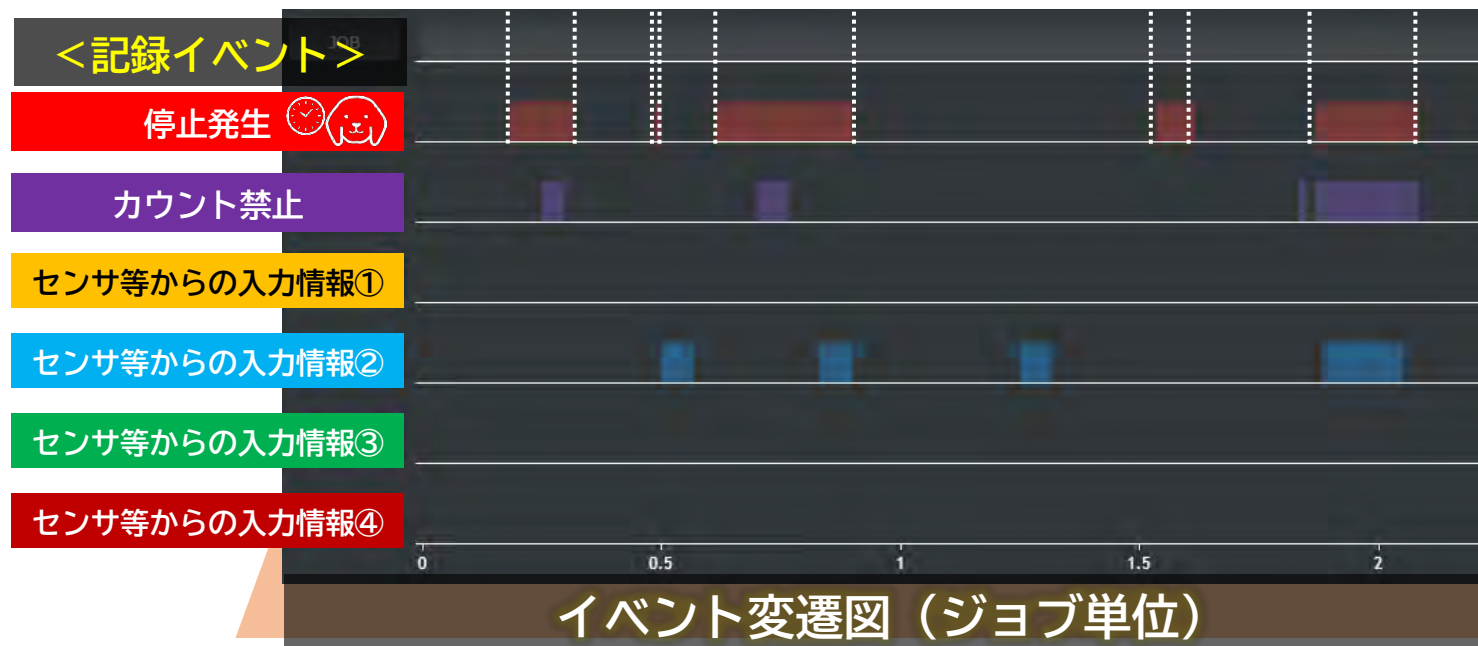
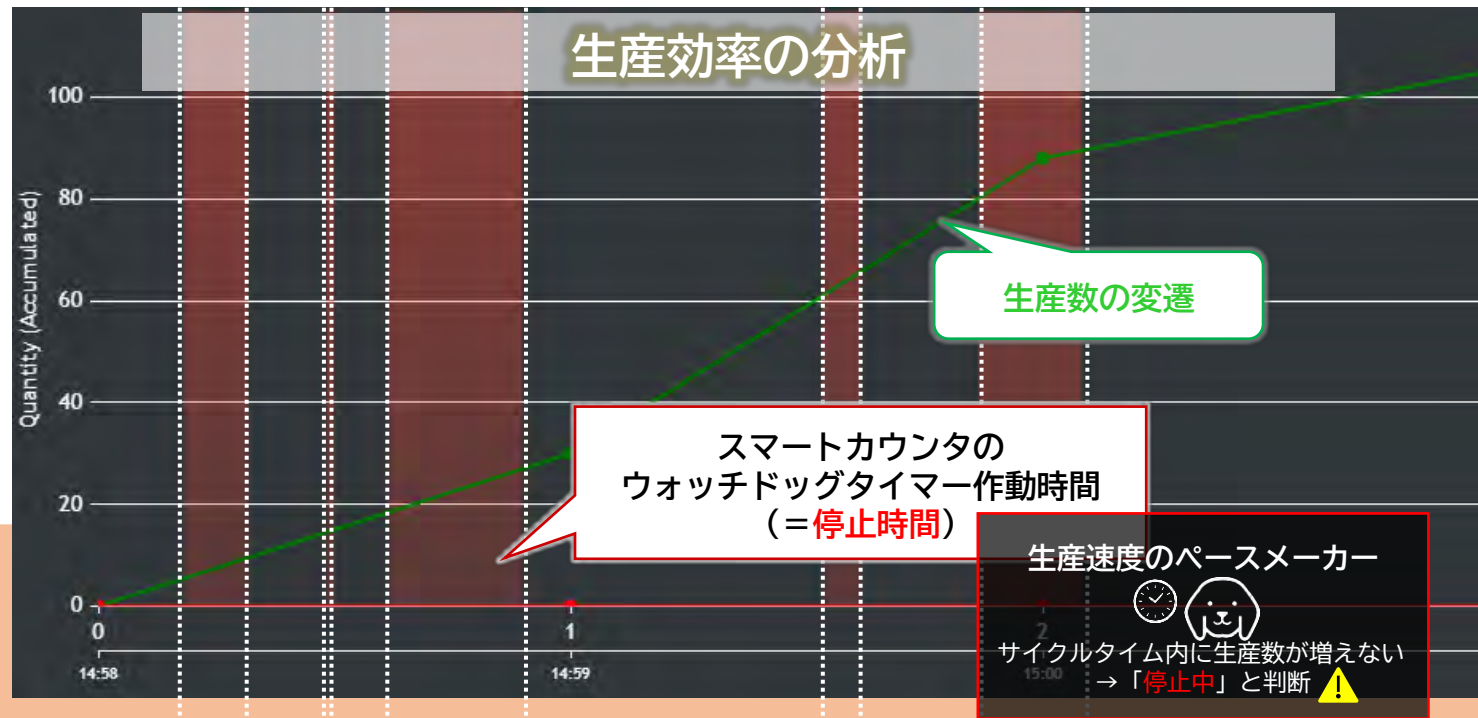
LINE SEIKI

Gemba Reporter 活用手順(例)

生産計画入力

記録開始

記録終了



外部センサ例

①アンドンセンサ



②クランプ電流センサ



「QCD改善」のために、「現場を把握する仕組み作り」を。

Gemba Reporter

ライン精機株式会社

050-1741-6630(営業部直通)

当社HP <https://www.line.co.jp>

Gemba Reporter製品ページ <https://www.line.co.jp/product/9617/>