

# 出荷検査成績書

見本

型 式		シリアルNo.	
		製 造 日	
基 準 書 No.		検 査 日	

No.	検 査 項 目	検 査 基 準	検 査 方 法	判 定
1	桁上げ検査	検査基準が記載されています。	検査方法が記載されています。	判定（合否）が記載されます。
2	動作確認(加算)			
3	動作確認(減算)			
4	リセット検査			
5	外観検査			
※	付属品	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mプーリ φ106.1mm</li> <li>{ SERNo. 個</li> <li>{ SERNo. 個</li> </ul>		
ライン精機株式会社			承認印	検査印